	ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO / <i>PRODUCT SPECIFICATION</i>	EP-1919
	LÍNEA CLÍNICA / CLINIC LINE	Revisión: 01
		13.02.2019
		Página 1 de 2

1 PRODUCTO / *PRODUCT*

Ventura OnestepCem

2 DESCRIPCIÓN / *DESCRIPTION*

Tipo de material / <i>Type of material</i>	Cemento autoadhesivo de composite <i>Self-adhesive composite luting cement</i>
Clase de material / <i>Class of material</i>	Composite de curado dual a base de dimetacrilatos con relleno de vidrio <i>Dual-cure composite based on dimethacrylates with glass filler</i>
Clasificación / <i>Classification</i>	Producto Sanitario de Clase IIa / <i>Class IIa Medical Device</i> - CE0482
Norma / <i>Standard</i>	EN ISO 4049:2009 (Tipo 2, Clase 3) / (<i>Type 2 Class 3</i>)

3 COMPOSICIÓN TÍPICA / *TYPICAL COMPOSITION*


- Resinas dentales a base de Bis-GMA / *Bis-GMA based dental resins*
- Vidrio de bario / dióxido de sílice // *Barium glass/ silicon dioxide*
- Aditivos, pigmentos, catalizadores / *Additives, pigments, catalysts*

4 TAMAÑO DE PARTÍCULAS / *PARTICLE SIZE*

Tamaño de las partículas inorgánicas (d50-d50) / <i>Inorganic filler particle size (d50-d50)</i>	0.02 – 3 µm
Partículas de relleno en volumen / <i>Volume of inorganic fillers</i>	50%

5 PROPIEDADES FÍSICAS / *PHYSICAL PROPERTIES*

PARÁMETRO <i>PARAMETER</i>	VALOR TÍPICO <i>TYPIC VALUE</i>	REQUERIMIENTOS ISO 4049 <i>REQUIREMENTS ISO 4049</i>
Resistencia a la flexión (transversal) / <i>Flexure strength (transverse)</i> – fotopolimerización / <i>Light cure</i>	100 MPa	>50 MPa
Resistencia a la flexión (transversal) / <i>Flexure strength (transverse)</i> – autopolimerización / <i>Self cure</i>	85 MPa	>50 MPa
Adhesión a la dentina sin grabar / <i>Adhesion to unetched dentin</i> (fotopolimerizado / autopolimerizado) / (<i>light cure / self cure</i>)	≥ 7/2 MPa	----
Adhesión al esmalte sin grabar / <i>Adhesion to unetched enamel</i> (fotopolimerizado / autopolimerizado) / (<i>light cure / self cure</i>)	≥ 7/7 MPa	----
Adhesión a metales preciosos (arenado) / <i>Adhesion to precious metals (sand-blasted)</i>	≥ 7 MPa	----
Adhesión a metales no preciosos (arenado) / <i>Adhesion to non-precious metals (sand-blasted)</i>	≥ 15 MPa	----
Adhesión a titanio / <i>Adhesion to titanium</i>	≥ 15 MPa	----
Adhesión a óxidos de cerámica (arenado) / <i>Adhesion to oxide-ceramics (sand-blasted)</i>	≥ 15 MPa	----
Adhesión a silicatos de cerámica (Grabado con HF, silanizado) / <i>Adhesion to silicate-ceramics (HF etched, silanised)</i>	≥ 15 MPa	----
Espesor de la película / <i>Film thickness</i>	≤ 20 µm	≤ 50 µm
Absorción de agua / <i>Water sorption</i>	≤ 40 µg/mm ³	≤ 40 µg/mm ³
Solubilidad en agua / <i>Water solubility</i>	≤ 3 µg/mm ³	≤ 7,5 µg/mm ³
Radiopacidad / <i>Radiopacity</i>	≥ 200 (%Al)	≥ 100 (% Al)

	ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO / <i>PRODUCT SPECIFICATION</i>	EP-1919
	LÍNEA CLÍNICA / CLINIC LINE	Revisión: 01
		13.02.2019
		Página 2 de 2

6 PROPIEDADES DE TRABAJO / <i>WORKING PROPERTIES</i>		
PARÁMETRO <i>PARAMETER</i>	VALORTÍPICO <i>TYPICAL VALUE</i>	REQUERIMIENTOS ISO 4049 <i>REQUIREMENTS ISO 4049</i>
Tiempo de trabajo 23°C (incluido mezclado) / <i>Working time 23°C (Including mixing time)</i>	≥ 60 s	≥60 s
Tiempo de fraguado 37°C (incluido mezclado) / <i>Setting time 37°C (Including mixing time)</i>	≤ 7 min	≤10 min
Tiempo recomendado de curado (Lámpara LED / Halógena) / <i>Recommended curing time (LED/Halogen lamp)</i>	≥20 s	----
Profundidad de curado / <i>Depth of cure</i>	≥ 2 mm	----

7 ALMACENAMIENTO / <i>STORAGE</i>	
Temperatura de almacenamiento recomendada / <i>Recommended storage temperature</i>	Refrigerado / <i>Refrigerated</i> 2 - 8°C (36-46°F)
Vida media / <i>Shelf life</i>	18 meses / <i>18 months</i>